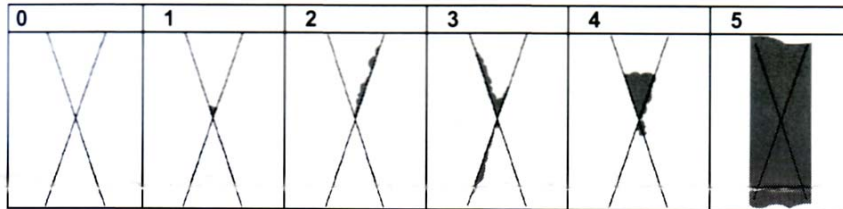


4. ШАБЛОН ДЛЯ ПРОВЕРКИ АДГЕЗИИ

Шаблон для оценки адгезии применяется для определения адгезии методом Х-образных надрезов по ISO 16276-2:2007. Используется для оценки адгезии материалов толщиной свыше 250 мкм. Для проведения испытания прижмите шаблон к испытываемой поверхности и сделайте надрез, прорезая покрытие до металла. Разверните шаблон и совместите проделанный надрез с направляющими. Для удобства поиска и совмещения проделанного разреза, используйте специальные ромбовидные окошки. Сделайте повторный разрез покрытия. На испытываемой поверхности должен образоваться Х-образный разрез. Приклейте скотч-ленту на получившийся надрез. Через 5 минут плавно удалите ленту-скотч и оцените результат согласно указанной таблицы:



Балл	
0	Края надрезов ровные, нет отслоившихся кусочков покрытия
1	Незначительное отслаивание покрытия в месте пересечения линий надрезов
2	Отслаивание покрытия вдоль линии надрезов или в месте их пересечения шириной до 1,5 мм
3	Отслаивание покрытия полосами или в месте их пересечения шириной до 3 мм
4	Отслаивание большей части покрытия в области Х-образного реза
5	Отслаивание покрытия по всей площади тестирования

Универсальный набор TQC SP3000

5. РАДИУСЫ ШАБЛОНОВ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ЗАКРУГЛЕНИЯ КРАЕВ

Шаблон служит для проверки радиусов закругления краев. Содержит радиусы с размерами 2, 3, 4, 5 мм.

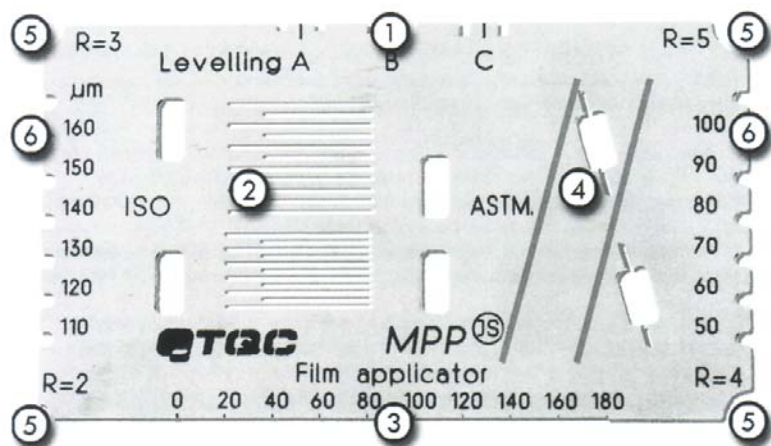
6. ГРЕБЕНКА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТОЛЩИНЫ МОКРОГО СЛОЯ

Шаблон служит для проверки толщины мокрого слоя в диапазонах от 50 до 160 мкм с шагом 10 мкм. Вдавите гребенку в мокрый слой перпендикулярно основанию. Удерживайте гребенку в таком положении в течении нескольких секунд. Определите мокрый зубец, значение которого соответствует наибольшей толщине мокрого слоя. Толщина мокрого слоя находится в диапазоне между значением толщины данного зубца и значением толщины следующего сухого зубца.

Настоящая инструкция по эксплуатации предназначена для ознакомления с устройством, принципом действия универсального набора TQC SP3000, в дальнейшем шаблона.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Шаблон
- Чехол для хранения шаблона
- Нож-бритва с запасным комплектом лезвий
- Лента для оценки адгезии по ISO 2409
- Руководство по эксплуатации
- Пластиковый кейс для хранения и транспортировки



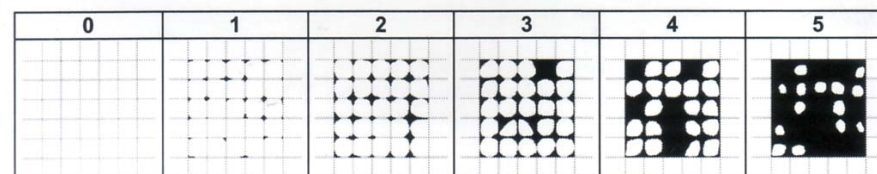
1. ИНДИКАТОР СООТВЕТСТВИЯ ВЯЗКОСТИ

Индикатор соответствия вязкости служит для экспресс проверки вязкости лакокрасочного материала в процессе нанесения его на поверхность. Нанесите небольшое количество ЛКМ на ровную тестовую поверхность (к примеру на стекло). С помощью аппликатора размажьте ЛКМ по тестовой поверхности (на поверхности должны остаться 3 пары параллельных полос, соответствующих отметкам А, В, С). Проверьте соответствие вязкости материала согласно состоянию полученных полос через указанные временные интервалы:

Тип ЛКМ	Реакция	
Алкидные	Пара параллельных полос С,В сольются в течении 1-2 минуты	Пара параллельных полос А сольется через 15 минут
Акриловые	Пара параллельных полос С,В сольются в течении 15 минут	Пара параллельных полос А не сольется
Масляные	Пара параллельных полос С,В сольются в течении 5 минут	Пара параллельных полос А сольется через 30 минут

2. ШАБЛОН ДЛЯ ПРОВЕРКИ АДГЕЗИИ

Шаблон для оценки адгезии применяется для определения адгезии методом решетчатых надрезов согласно ISO 2409, ГОСТ 15140. Положите пластину на подготовленный образец, сделайте ножом необходимое количество надрезов, прорезая покрытие до металла. Используйте шаг 2 мм для покрытий с толщиной от 61 до 120 мкм на твердых и мягких подложках, используйте шаг 3 мм для покрытий с толщиной от 121 мкм до 250 мкм на твердых и мягких подложках. Развернуть пластину на 90 градусов, и повторить операции согласно предыдущему пункту. В результате на покрытии образуется решетка из квадратов одинакового размера. Очистите место разреза с помощью щетки или ленты-скотча (в зависимости от методики, в соответствии с которой производится испытание) Оцените результат согласно указанной таблицы:



Балл	
0	Края насечек полностью гладкие, и ни один из квадратов сетки не отклеен
1	Отделение небольших чешуек покрытия на точках пересечения насечек. Отставание покрытия на участке поперечных насечек не превышает 5%.
2	Покрытие отслоилось по краям и/или на точках пересечения насечек. Отставание покрытия на участке поперечных насечек значительно превышает 5%, но незначительно превышает 15%.
3	Покрытие частично или полностью отслоилось большими кусками по краям насечек и/или частично или полностью отслоилось на различных участках квадратов сетки. Отставание покрытия на участке поперечных насечек значительно превышает 15%, но незначительно превышает 35%.
4	Покрытие частично или полностью отслоилось большими кусками по краям насечек и/или некоторые квадраты сетки частично или полностью отслоились. Отставание покрытия на участке поперечных насечек значительно превышает 35%, но незначительно превышает 65%.

3. ПЛНОЧНЫЙ АППЛИКАТОР

При использовании шаблона в качестве аппликатора, разместите его на краю тестовой пластины. Нанесите небольшое количество ЛКМ и медленно перемещайте аппликатор по пластине с равномерной скоростью, распределяя испытываемый материал непрерывным слоем на пластине. В результате на тестовой пластине будет сформирована клиновидная пленка с толщиной от 0 до 180 мкм.